SLC ADAPT2

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular
de 10 a 1.500 kVA

salicru

SLC ADAPT2

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) modular de 10 a 1.500 kVA

Máxima disponibilidad y eficiencia energética mejorada

La serie **SLC ADAPT2** de Salicru consiste en Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de tecnología On-line doble conversión (VFI) y estructura modular, que ofrecen la máxima protección eléctrica a las cargas conectadas y, al mismo tiempo, flexibilidad y adaptabilidad según las necesidades de crecimiento de la instalación reportando importantes ahorros económicos y energéticos.

La modularidad de la solución se basa en los módulos de potencia disponibles de 10 a 50 kVA que van ubicados en sistemas de hasta 12 módulos que, a la vez, pueden formar soluciones de hasta 30 módulos, aportando la máxima flexibilidad y escalabilidad desde soluciones de 10 kVA hasta 1.500 kVA, en configuraciones en paralelo o redundante para una mayor seguridad de las cargas protegidas.

Por su parte, la tecnología On-line doble conversión de 3 niveles con IGBT utilizada es la mejor garantía de un suministro de salida limpio, fiable, continuo y económico. Asimismo, el alto rendimiento conseguido en el modo On-line (>96%) mejora el costo total de propiedad (TCO) en el apartado de gasto de explotación (OpEx), y las opciones de los modos Smart-efficiency o Eco-mode, según las necesidades de protección del sistema, pueden elevar el rendimiento de la solución hasta el 99%.

Por último, el amplio rango de opcionales disponibles, incluyendo múltiples posibilidades de comunicación, así como la autonomía adaptable a las necesidades de la instalación permiten una integración total de la solución, aportando mayor disponibilidad y fiabilidad.

Modularidad

Amplia gama de módulos de potencias disponibles

Módulos disponibles de 10, 15, 25 ó 50 kVA, adaptables a cualquier necesidad de potencia inicial y previsión de crecimiento final.

Planificación 'pay as you grow', invirtiendo según las necesidades de crecimiento.

Conexión hot-swap y hot-plug

Módulos conectables en caliente, sin necesidad de interrumpir el servicio para las operaciones de ampliación/mantenimiento/cambio de los módulos de potencia, el módulo de bypass o el display táctil.

Permite la adaptación a las necesidades futuras sin interrumpir la protección a las cargas críticas, consiguiendo, a la vez, un tiempo medio de reparación (MTTR) inferior a 10 minutos.

Escalabilidad vertical hasta 500 kVA por armario

Amplia gama de configuraciones en subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos o armarios de 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos, permitiendo configuraciones desde 1x10 kVA (10 kVA) hasta 10x50 kVA (500 kVA) en un solo sistema.

La más amplia gama de configuraciones para soluciones de mediana potencia.

Modaluridad hasta 500 kVA

Escalabilidad horizontal hasta 1.500 kVA por sistema

Posibilidad de configurar sistemas mediante subracks o armarios en paralelo, desde configuraciones de 1x10 kVA (10kVA) hasta 3x500 kVA (1.500 kVA).

Mayor potencia y flexibilidad para instalaciones medianas con necesidad de crecimiento o de gran potencia.

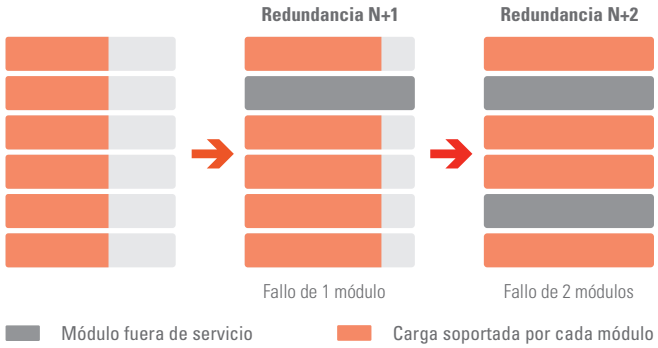
Modaluridad hasta 1.500 kVA

Disponibilidad

Redundancia configurable N+1, N+2,…,

Nivel de redundancia configurable según la necesidad de cada instalación, alcanzando niveles de disponibilidad del 99,9999%.

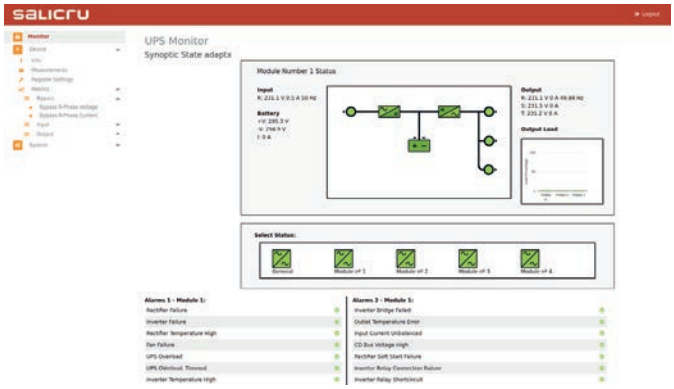
Aporta mayor seguridad a la instalación, siendo una solución mucho más competitiva que el tradicional paralelaje de SAIs tradicionales.



Vigilancia continua

Mediante la integración, de serie, en Nimbus-cloud de Salicru, el equipo pasa a estar monitorizado permanentemente.

Permite un análisis continuo del rendimiento de la protección proporcionada.



Mantenimiento predictivo

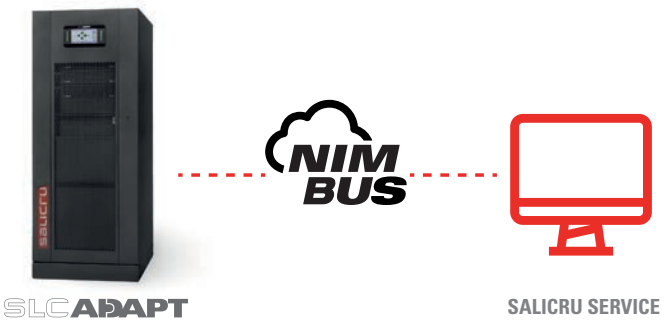
El estado de los principales componentes puede ser visualizado a través del display LCD.

Facilita el mantenimiento del componente o módulo con incidencias.

Telemantenimiento

Las opciones de telemantenimiento, mediante la conexión a Nimbus Services, son múltiples, en modalidades, horarios y tiempos de respuesta.

Permite actuaciones inmediatas en caso de incidencia o anticipo de situaciones anómalas.



Cold-start battery [1]

Arranque del sistema a través de las baterías, cuando la red no está disponible.

Permite, ante situaciones de máxima criticidad, disponer de alimentación eléctrica a las cargas.

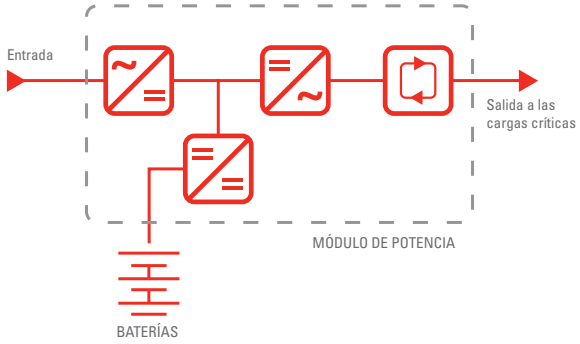
(1) Excepto armarios SLC Adapt 2 con módulos de 10 ó 15 kW

Fiabilidad

Módulos totalmente independientes

Cada módulo incorpora el sistema de filtros, control, rectificador, cargador de baterías, ondulador y bypass híbrido.

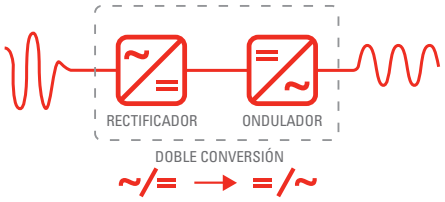
Facilidad en el reparto de cargas, en la carga de baterías y en las operaciones de mantenimiento.



Tecnología doble conversión VFI

Doble conversión entre la entrada y la salida, alterna/continua + continua/alterna, proporcionando a la salida una tensión limpia, estable y fiable.

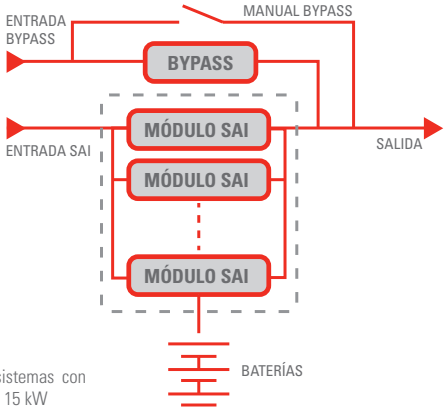
Protege la carga de todas las perturbaciones de la red eléctrica y la alimenta con tensión de la máxima calidad.



Sistema de bypass híbrido-centralizado

Cada armario incorpora un bypass estático y un bypass de mantenimiento[1] adecuado a la potencia total asumible por el armario.

Preparado para la ampliación a la cantidad total de módulos de potencia sin necesidad de reconfigurar el armario en cada cambio del número de módulos.



(1) Opcional para sistemas con módulos de 10 y 15 kW

Ventiladores redundantes

Sistema de ventiladores redundantes con circuitos independientes de flujo de aire en los sistemas rectificador y ondulador de cada módulo de potencia.

Seguridad redundada en uno de los elementos más necesarios en el mantenimiento de las condiciones óptimas de funcionamiento de los módulos.

Diseño estandarizado

Diseño de la electrónica de los módulos muy controlado y producción seriada, disminuyendo las opciones de fallos de fabricación.

Aumenta el tiempo medio entre fallos (MTBF).

Experiencia SALICRU +55 años

Know-how en soluciones de continuidad y protección eléctrica acumulados durante más de 55 años de historia de **Salicru**.

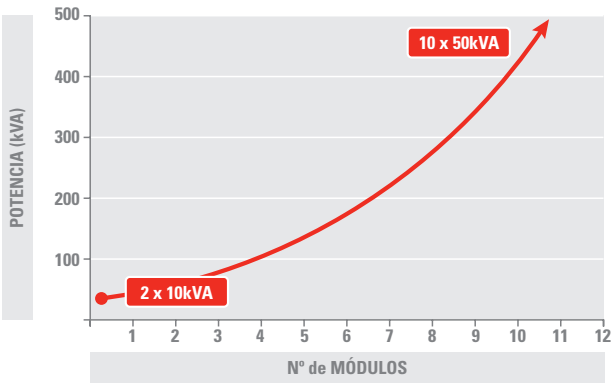
Más de 900.000 SAIs vendidos en más de 130 países que suponen una potencia igual a más de 5 millones de ordenadores protegidos.

Flexibilidad

Módulos de 10 a 50 kVA y subracks o armarios de hasta 2, 3, 4, 6, 8, 10 ó 12 módulos de potencia

Más de 70 combinaciones posibles para los distintos armarios y módulos disponibles. Y más de 1.000 combinaciones posibles para sistemas de armarios en paralelo.

Máxima adaptabilidad a las necesidades de cada instalación, así como a las necesidades futuras de crecimiento.



Abierto a comunicarse

A través de los distintos interfaces de comunicación disponibles (RS-232, RS-485, USB o relés) o mediante la integración en plataformas Nimbus, SNMP o entornos virtualizados.

Máximas opciones de comunicación con el mundo exterior vía integración en plataformas o mediante internet, para su gestión, monitorización y telemantenimiento.

Amplia gama de opcionales disponibles

Desde línea de bypass independiente hasta la función de convertidor de frecuencia, la lista de opcionales disponible es muy extensa.

Consigue una total integración en el entorno a proteger.

Autonomía adaptada a las necesidad crecientes

Instalación de las baterías en armarios independientes o internas en el mismo equipo[1], con posibilidad de ampliación en número y capacidad de la batería, según la evolución de la potencia de la instalación.

Aporta adaptabilidad a los requirimientos de la aplicación.

(1) Según modelo

Display táctil + teclado de control

Pantalla gráfica táctil de 7" + LEDs para control total del equipo, incluyendo gráficos, datos y mensajes (según modelo).

Facilidad en el manejo del equipo, su configuración y la percepción de avisos y alarmas.

Facilidad de conexión y de puesta en marcha

Conexiones por la parte posterior, con entrada superior o inferior de cables y doble puerta o tapa posterior para ahorrar espacio.

Optimizado para facilitar los trabajos de instalación y puesta en servicio para reducir el tiempo de puesta en marcha.

Compatible con grupos electrógenos

Arranque secuencial de los módulos para una mayor compatibilidad con grupos electrógenos.

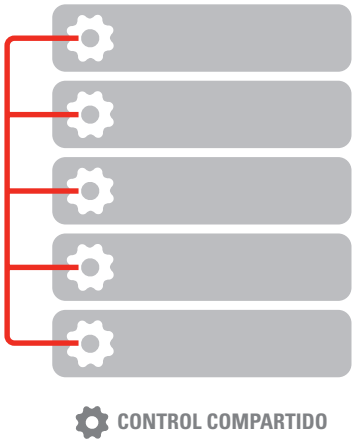
Fácil integración en instalaciones preparadas para cortes de larga duración mediante fuentes suplementarias de energía.

Resiliencia

Control totalmente descentralizado

Cada módulo de potencia incorpora su control totalmente independiente, sin estructura master/slave, obteniendo un reparto de cargas totalmente equilibrado.

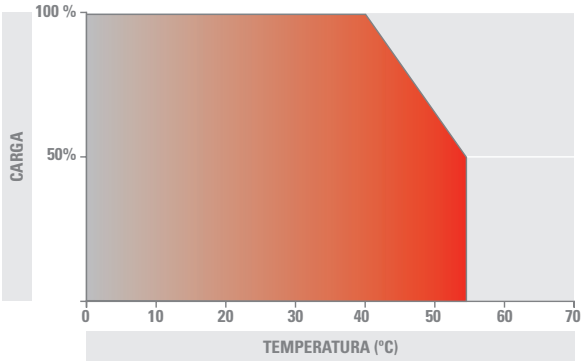
Asegura la continuidad en la protección de las cargas, readaptando el reparto de cargas de forma inmediata.



Mismas prestaciones a altas temperaturas

Diseñado para trabajar continuamente en ambientes de trabajo de hasta 40ºC, sin degradación de la potencia.

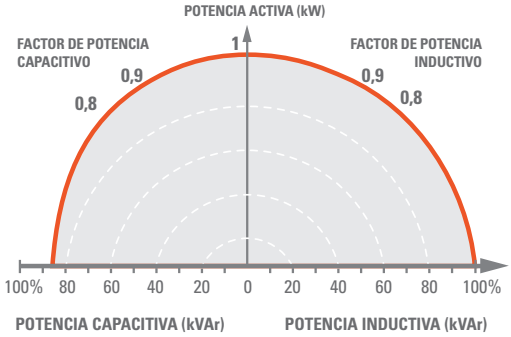
Posibilita la disponibilidad en condiciones por encima de las estándar en salas de ordenadores.



Alto factor de potencia de salida para cualquier tipo de carga

Para los modelos **SLC Adapt 2** el Factor de Potencia de salida es la unidad (FP=1). Solución óptima para sistemas y entornos de altas necesidades energéticas.

Capacidad de alimentar a las cargas sin degradación de la potencia y sin afectar a los procesos protegidos.



EPO - Emergency Power Off

Interruptor de paro de emergencia para aislar la salida totalmente ante situaciones de urgencia.

Aislamiento eléctrico de las salidas para evitar la posible propagación de incidencias durante la emergencias.

Bypass estático

Sistema de apoyo para transferir, sin interrupción, directamente a la red en caso de sobrecarga o para tareas de mantenimiento.

Aumenta la disponibilidad de la solución ante situaciones de cortocircuito, fallo de funcionamiento o gran sobrecarga.

Cuidado de las baterías Batt-Watch

Monitorización y vigilancia del estado de las baterías, regulando la carga en función de la temperatura, los consumidores conectados o el tipo de batería.

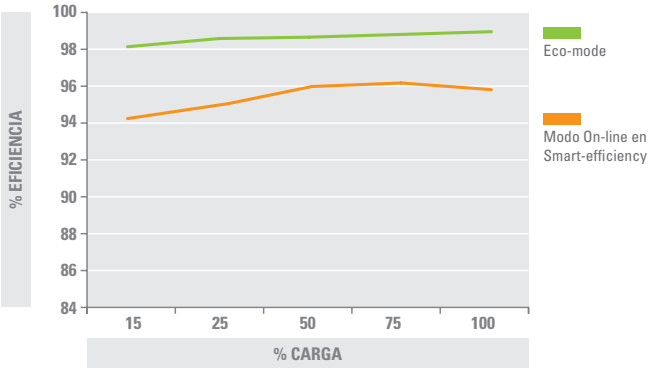
Alarga la vida de las baterías, reduce los costes de mantenimiento y recarga las baterías en tiempos mínimos.

TCO

Alta eficiencia en doble conversión

Módulos de potencia de tecnología PWM de 3 niveles con packs de IGBT integrados.

Reduce los costes de refrigeración y aumenta la eficiencia energética, disminuyendo los gastos totales de operación (OpEx).



Modo Eco-mode

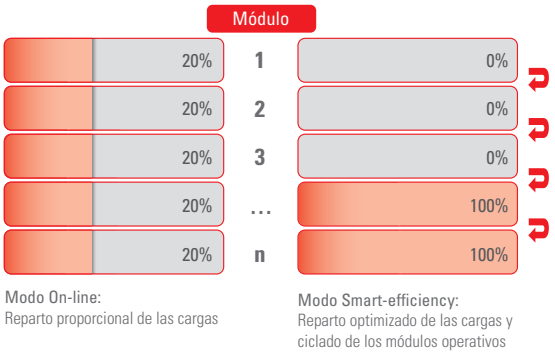
Cuando no es necesario acondicionar la línea de entrada, la alimentación de las cargas puede realizarse a través del bypass, con paso a ondulador doble conversión en menos de 10 ms si las condiciones de entrada salen de los márgenes preestablecidos, incluso para sistemas paralelos.

Aumento del rendimiento hasta el 99%; mejora del OpEx.

Modo Smart-efficiency

En modo Smart-efficiency, el equipo reparte las cargas entre el menor número de módulos posible para buscar el máximo punto de eficiencia en funcionamiento.

Mejora del rendimiento sin disminuir las prestaciones de doble conversión y la disponibilidad de redundancia en la protección de las cargas; mejora del OpEx.



Factor de potencia de entrada = 1

Menores secciones de cable, protecciones y potencia del generador.

Menores costes de instalación y de consumo de electricidad, reduciendo los gastos totales de capital (CapEx).

Muy baja distorsión de entrada (THDi)

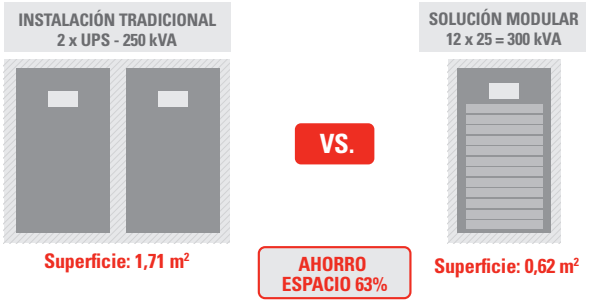
No es necesario sobredimensionar la capacidad del grupo electrógeno, los transformadores o los cables de alimentación.

Disminuye los gastos totales de capital (CapEx).

Espacio ocupado reducido

Hasta 300 kVA en 0,62 m², proporcionando mayor densidad de potencia.

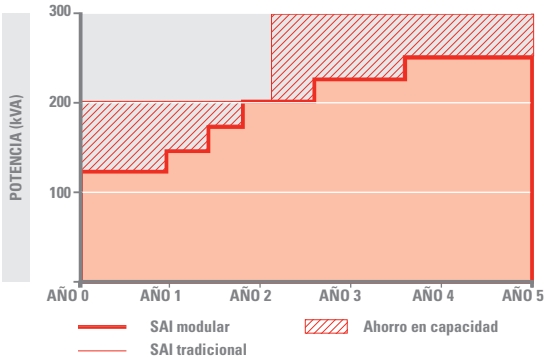
Permite disponer de mayor potencia en el mismo espacio ocupado, disminuyendo los gastos totales de capital (CapEx).



Optimizar la inversión

Adaptabilidad de crecer al mismo ritmo que la expansión del data center, sólo con la inclusión de nuevos módulos de potencia.

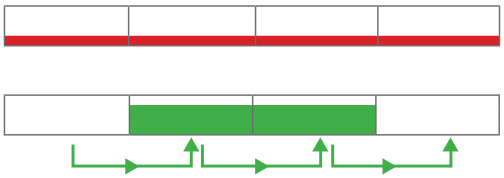
El ahorro energético conseguido por un SAI modular es sustancialmente mejor que una solución tradicional; mejora del OpEx.



Ciclado de módulos

Reparto de las cargas en funcionamiento normal vs reparto de las cargas y ciclado de los módulos en funcionamiento.

Alarga la vida de los módulos y consigue ahorro energético al optimizar el rendimiento de los módulos.



Funcionamiento normal vs ciclado de módulos

Aplicaciones

Centros de datos: Asegurar la operatividad de los entornos y prevenir las pérdidas provocadas en caídas de red, ya sean CPDs modulares o virtualizados para hosting, housing, centros de cálculo, supercomputadores,…

Salud: Equipamiento de electromedicina para análisis, laboratorio, quirófanos, instrumentación vital de UVIs y UCIs, así como sistemas de administración, seguridad, historiales clínicos,…

Servicios financieros: Mantener la funcionalidad on-line de las transacciones y operaciones financieras en sistemas centralizados de autorizaciones de pago, cotización continua, intercomunicación con redes bancarias,…

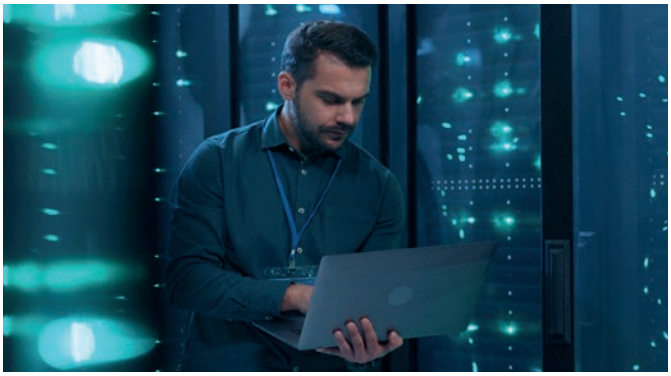
Instalaciones de telecomunicaciones: Impedir los fallos de suministro que puedan suspender las comunicaciones en-tre abonados en infraestructuras de telefonía fijas, móviles, GSM, DCS, UMTS, equipos de transmisión, microondas, fibra óptica,…

Sistemas de transporte: Protegen la productividad en sistemas eléctricamente complicados en los sistemas de control, comunicación y operación.

Infraestructuras: Salvaguardar el instrumental y asegurar la correcta gestión de los sistemas en aeropuertos, túneles, red viaria, ferrrocarriles, puertos,…

Aplicaciones IT: Evitan los costes causados por la interrupción en la disponibilidad o pérdida de la información en IT-networks, server farms, redes de voz y datos, CAD/CAM, gestión documental,...

SST - Servicio & Soporte Técnico



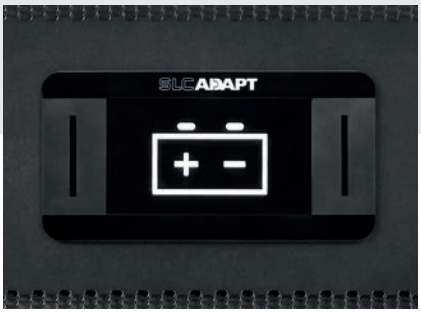
Aunque la concepción modular y las altas prestaciones de la serie **SLC ADAPT2** le confiere un alto MTBF (tiempo medio entre fallos), el SST de **Salicru** ofrece una amplia gama de servicios asociados al suministro del equipo para dar soporte ante cualquier eventualidad o incidencia, en cualquier lugar, hora o día.

Los servicios ofrecidos por nuestra amplia red de técnicos cualificados incluyen:

- Asesoramiento preventa.
- Puesta en marcha.
- Contratos de mantenimiento.
- Contratos de telemantenimiento.
- Intervenciones preventivas.
- Intervenciones correctivas.
- Soporte telefónico.
- Vida útil de las baterías.

Opcionales

- **Autonomías extendidas:** Armarios de baterías adicionales para aquellos casos que requieran un largo periodo de back-up.



- **Sistemas en armarios:** Los subracks de 2, 3, 4 ó 6 módulos de 10 ó 15 kW pueden ir instalados en armarios de 1100/1600/2000 mm de altura, con o sin baterías incluidas. Las baterías también pueden ir instaladas en armarios adicionales.

- **Software de monitorización y gestión Nimbus:** Envío de mensajes de aviso (broadcast, correos, SMS), paros programados, etc.

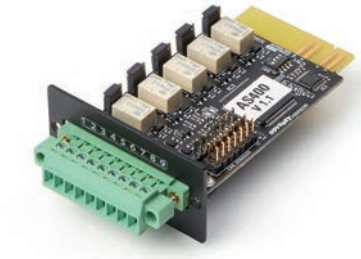
- **Software de 'Shutdown':** Para sistemas de redes heterogéneas con diferentes sistemas operativos.

- **Telemantenimiento Nimbus con/sin módem GPRS:** Plataforma de telegestión vía internet para supervisar todos los parámetros del sistema, detectar eventuales anomalías y avisar/informar al servicio de mantenimiento.

- **Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP:** Adaptador ethernet para protocolo de gestión de redes SNMP, integrando el SAI dentro de la red informática de forma totalmente independiente.

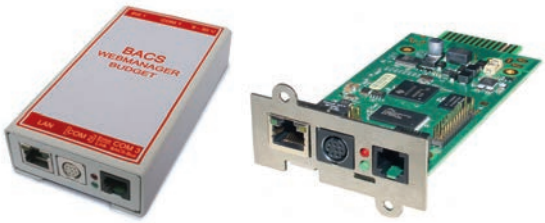
Adaptador Nimbus Ethernet/SNMP

- **Tarjeta relés extendidos Nimbus AS400:** 5 relés de salida.



- **Sensores de temperatura y humedad:** Obtención de datos medioambientales de la sala donde se encuentra el SAI (requiere adaptador SNMP).

- **BACS II:** Sistema de monitorización, regulación y alarma para las baterías.



- **Kit para armarios en paralelo:** Kit para la interconexión de hasta 30 módulos en armarios en paralelo.

Opcionales

- **Convertidor de frecuencia:** Para conversión 50 a 60 Hz ó 60 a 50 Hz.

- **Línea de bypass independiente:** Para instalaciones con doble alimentación eléctrica, permite separar las alimentaciones del inversor y de la línea de bypass.

- **Cuadro de bypass manual externo:** Posibilita operaciones de mantenimiento con la desconexión total del SAI.

- **Cuadro de protecciones:** Cuadro eléctrico dotado de protecciones de entrada y salida.

- **Salida monofásica:** Con entrada monofásica o trifásica para instalaciones de hasta 1.500 kVA.

- **LBS (Load Bus Synchronisation):** Módulo opcional para mantener las salidas de dos SAIs completamente independientes sincronizadas, incluso aunque provengan de dos fuentes de alimentación diferentes. Facilita el uso con dispositivos STS (Static Transfer Switch).

- **Módulos cargadores de 15 A (SLC ADAPT 2):** En los subracks y armarios con módulos de 10 y 15kW, es posible añadir módulos cargadores extra en los slots libres para permitir cargar adecuadamente las autonomías extendidas.

- **Detección de la tensión de entrada monofásica/trifásica:** Para instalaciones ferroviarias o similares, el propio SAI detecta automáticamente si la tensión de alimentación es monofásica o trifásica. Evitando así los posibles errores causados por acciones humanas.

- **Mando a distancia:** Panel remoto que muestra el estado del SAI, en tiempo real, a través de una pantalla táctil, mediante comunicación del puerto RS485.

- **Compatible con amplia gama de baterías:**
PbCa, NiCd, plomo abierto, VRLA con electrolito de gel o Ion-Litio.

- **Transformador separador o Autotransformador para otras tensiones**: Dispositivo eléctrico que permite un aislamiento galvánico entre entrada y salida (transformador-separador) o adaptar el equipo a las tensiones de la instalación (autotransformador).

Características técnicas generales

		GAMA SLC ADAPT2
TECNOLOGÍA	Tipo	On-line doble conversión modular
	Técnica	PWM tres niveles, control DSP
BYPASS ESTATICO	Tipo	Estático a tiristores
	Tiempo de transferencia	0 ms
	Frecuencia	50/60 Hz
	Margen de tensión	±15% (ajustable hasta ±25%)
	Sobrecarga admisible	<110% permanente / <150% durante 1 min
BATERÍA	Tipo de batería	Pb-Ca VRLA, Pb abierto, gel, NiCd, Li-ion
	Regulación tensión de carga	Batt-watch
	Tensión bus cargador	Configurable entre +/-192 y +/-264 Vdc
	Potencia máxima del cargador	20% de la potencia total del sistema
MECÁNICAS	Grado de protección	IP20 (1)
	Color	RAL 9005
GENERALES	Temperatura de trabajo	0º C ÷ + 55º C (2)
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. (3)
NORMATIVA	Seguridad	EN IEC 62040-1
	Ferroviaria	EN 50121-4 / EN 50121-5
	Compatibilidad eletromagnética (CEM)	EN IEC 62040-2
	Funcionamiento	VFI-SS-11 (EN IEC 62040-3)
	Calidad, medio ambiente y seguridad y salud laboral	ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

(1) IP00 para equipos en subrack
(2) Degradación de potencia para temperaturas superiores a 40ºC
(3) Degradación de potencia para alturas superiores, hasta un máximo de 5.000 m.s.n.m.

Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F x AN x AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT2 10	694AB000008	10.000 / 10.000	590 x 436 x 85	15,3
SLC ADAPT2 15	694AB000009	15.000 / 15.000	590 x 436 x 85	15,5
SLC ADAPT2 25	694AB000010	25.000 / 25.000	677 x 436 x 85	18,0
SLC ADAPT2 50	694AB000016	50.000 / 50.000	700 x 510 x 178	45,0

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÁXIMA POR SISTEMA (KVA)	DIMENSIONES (F x AN x AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/2 ADAPT2 30	694RA000221	1 a 2 x 10 kVA/1 a 2 x 15 kVA	20/30	612 x 485 x 309	57 ÷ 73
SLC-#/4 ADAPT2 45	694RA000222	1 a 4 x 10 kVA/1 a 3 x 15 kVA	40/45	612 x 485 x 485	66 ÷ 112
SLC-#/6 ADAPT2 90	694RA000223	1 a 6 x 10 kVA/1 a 6 x 15 kVA	60/90	751 x 485 x 1.033	100 ÷ 177
SLC-#/8 ADAPT2 200	694RA000249	1 a 8 de 25 kVA	200	916 x 482 x 1.550	178 ÷ 304
SLC-#/12-ADAPT2 300	694RA000250	1 a 12 de 25 kVA	300	960 x 650 x 2.000	230 ÷ 446
SLC-#/10-ADAPT2 500	694RA000251	1 a 10 de 50 kVA	500	1.100 x 1.300 x 2.000	945 ÷ 1350

Sustituir '#' por el número de módulos del sistema.
Nomenclatura, códigos, dimensiones y pesos para equipos con tensiones de entrada y salida a 3 x 400 V AC.
Sistemas de 2, 3, 4 y 6 módulos presentados en formato rack 19".
Baterías ubicadas en armarios adicionales.

SLC ADAPT2 10 / SLC ADAPT2 15

SLC ADAPT 25

SLC ADAPT 50

Características técnicas **SLC ADAPT2**

MODELOS		SLC ADAPT2	
Potencia módulos (VA / W)		10.000 / 10.000	15.000 / 15.000
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F +N)	3 x 380 / 400 / 415 V	3 x 380 / 400 / 415 V
	Margen de tensión	-40% +15% (1)	
	Margen de frecuencia	40 ÷ 70 Hz	
	Distorsión armónica total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	1	
	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V	No disponible
	Tensión nominal trifásica (3F +N)	3 x 380 / 400 / 415 V	3 x 380 / 400 / 415 V
	Precisión estática	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1% carga lineal; <5,5% carga no lineal	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento módulo (On-line)	>96%	
	Rendimiento Smart-Eco mode	99%	
	Sobrecarga admisible	<110% durante 1 hora / <125% durante 10 min <150% durante 1 min / >150% durante 200 ms	
	Factor de cresta	3 : 1	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7" y LEDs	
	Puertos	RS-232, RS-485, USB y relés	
	Slot inteligente	1 x Nimbus SNMP / 1 x Nimbus relés extendido	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción (opcional)(2)	
GENERALES	Ruido acústico a 1 metro	<54 dB(A)(3)	
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	2, 4 ó 6	2, 3 ó 6
	Potencia máxima por sistema	20 kW, 40 kW ó 60 kW	30 kW, 45 kW ó 90 kW
	Nº máximo modulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	300 kW	450 kW

(1) Según carga.
(2) No incluido en subracks. Opcional para sistemas en armario.
(3) Según cantidad de módulos.

SLC-#/2 ADAPT2 30

SLC-#/4 ADAPT2 45

SLC-#/6 ADAPT2 90

Características técnicas **SLC ADAPT**

MODELOS		SLC ADAPT2	
Potencia módulos (VA / W)		25.000 / 25.000	50.000 / 50.000
ENTRADA	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V (1)	
	Tensión nominal trifásica (3F +N)	3 x 380 / 400 / 415 V	
	Margen de tensión	-43% +20% (2)	
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz	
	Margen de frecuencia	40 ÷ 70 Hz	
	Distorsión armónica total (THDi)	≤3%	
	Factor de potencia	>0,99	
SALIDA	Factor de potencia	1	
	Tensión nominal monofásica	220 / 230 / 240 V (1)	
	Tensión nominal trifásica (3F + N)	3 x 380 / 400 / 415 V	
	Precisión	±1%	
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%	
	Frecuencia	50 / 60 Hz	
	Rendimiento módulo (On-line)	>96%	
	Rendimiento Smart-Eco mode	99%	
	Sobrecarga admisible	125% durante 10 min / 150% durante 1 min	
	Factor de cresta	3:1	
COMUNICACIÓN	Display	Pantalla táctil 7" y LEDs	
	Puertos	RS-232, RS-485, USB y relés	
	Slot inteligente	1 x Nimbus/SNMP	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción	
GENERALES	Ruido acústico a 1 metro	<65 dB(A)	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	8 ó 12	10
	Potencia máxima por sistema	200 kW / 300 kW	500 kW
	Nº máximo modulos en paralelo	30	
	Potencia máxima sistemas en paralelo	750 kW	1.500 kW

(1) Opciones 1/1, 1/3 y 3/1 con degradación de potencia (consultar).
(2) Según porcentaje de carga.

SLC-#/8 ADAPT2 200

SLC-#/12-ADAPT2 300

SLC-#/10-ADAPT2 500

Avda. de la Serra 100
08460 Palautordera
BARCELONA
Tel. +34 93 848 24 00
salicru@salicru.com
SALICRU.COM

DELEGACIONES Y SERVICIO & SOPORTE TÉCNICO (SST)

ALICANTE
BARCELONA
BILBAO
GIJÓN
LA CORUÑA
LAS PALMAS DE G. CANARIA
MADRID
MÁLAGA
PALMA DE MALLORCA
SAN SEBASTIÁN
SANTA CRUZ DE TENERIFE
SEVILLA
VALENCIA
ZARAGOZA

SOCIEDADES FILIALES

ÁFRICA
CHINA
ESTADOS UNIDOS
FRANCIA
HUNGRÍA
MARRUECOS
MÉXICO
MIDDLE EAST
PERÚ
PORTUGAL
REINO UNIDO

RESTO DEL MUNDO

ALEMANIA
ANDORRA
ARABIA SAUDÍ
ARGELIA
ARGENTINA
AUSTRIA
BANGLADESH
BAHRÉIN
BÉLGICA
BIELORRUSIA
BOLIVIA
BRASIL
BULGARIA
CHILE
CHIPRE
COLOMBIA
COSTA DE MARFIL
CUBA
DINAMARCA
EAU
ECUADOR
EGIPTO
EL SALVADOR
ESTONIA
FILIPINAS
FINLANDIA
GRECIA
GUATEMALA
GUINEA ECUATORIAL
HOLANDA
INDONESIA
IRÁN
IRLANDA
ITALIA
JORDANIA
KUWAIT
LETONIA
LIBIA
LITUANIA
MALASIA
MALTA
MAURITANIA
NICARAGUA
NIGERIA
NORUEGA
PAKISTÁN
PANAMÁ
POLONIA
REPÚBLICA CHECA
REP. DOMINICANA
RUMANÍA
RUSIA
SENEGAL
SINGAPUR
SIRIA
SUECIA
SUIZA
TÚNEZ
TURQUÍA
UCRANIA
URUGUAY
VENEZUELA
VIETNAM

Gama de Productos
Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS)
Inversores Solares
Variadores de Frecuencia
Sistemas DC
Transformadores y Autotransformadores
Estabilizadores de Tensión
Regletas protectoras
Baterías

@salicru_SA

www.linkedin.com/company/salicru